



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m 1.60 fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck 300

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P.
ANDREA ISNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

H. 38

H. 28

PESO PROPRIO SOLAIO

480

Kg/mq

370

SOVRACCARICO PERMANENTE

200

"

200

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

350

"

350

CARICO TOTALE

1030

Kg/mq

IL CALCOLATORE DEL SOLAI
Dott. Ing.

MARCO LOCATELLI

N° 1379

Alba Isona Prov. Bergamo
C.F. 01700370150

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

Kg/cmq

ACCIAIO

Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata Ø 4 maglia cm 10x10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. (1)

LASTRE FERT

1° SOLAIO - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CUSAN, BERGAMO - Tel. 035 / 781616 - 781005 - Telex 316816

RIPREM

Cant. MILANO

DISEGNO N°

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

4/5/90

DES:

0.96