



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *1.30* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P. I.
ANDREA ISMARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

<u>540</u>	Kg/mq
<u>200</u>	"
<u>500</u>	"
<u>1240</u>	Kg/mq

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO
Dott. Ing.
MARCO LOCATELLI
N° 1379
Albo Ingg. Prov. Bergamo
C.F. 01/01/1954/01/01/1954

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

..... Kg/cmq
..... Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata *Ø 4* maglia cm *10 x 10* con sormonto di *2* maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. (15)

LASTRE FERT

COPERTURA - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CISANÒ, BERGAMO - Tel. 035 / 781515 - 781005 - Telex 31887 G I

RIPEM

Cont. MILANO

DISEGNO N.

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

27/6/90

DIS:

050

Il presente disegno e' di proprieta' della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.