



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m ¹⁶⁰ fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck ³⁰⁰

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
ANDREA ISNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

480	
200	Kg/mq
350	"
1030	"
	Kg/mq

370
200
350
920

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO
Dott. Ing.
MARCO LOCATELLI
N° 1379
Albo Ingg. Prov. Bergamo

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

Kg/cm²

Kg/cm²

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata 4 10 10 maglia cm x con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. 10

LASTRE FERT

1° SOLAIO - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE



FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CUSAN, BERGAMO - Tel. 035/781515 - 781003 - Telex 318810

RIPERM

Cant. MILANO

DISSEGNO N° 1250/33

SCALA 1:50

DATA: 20/9/90

DES: [Signature]