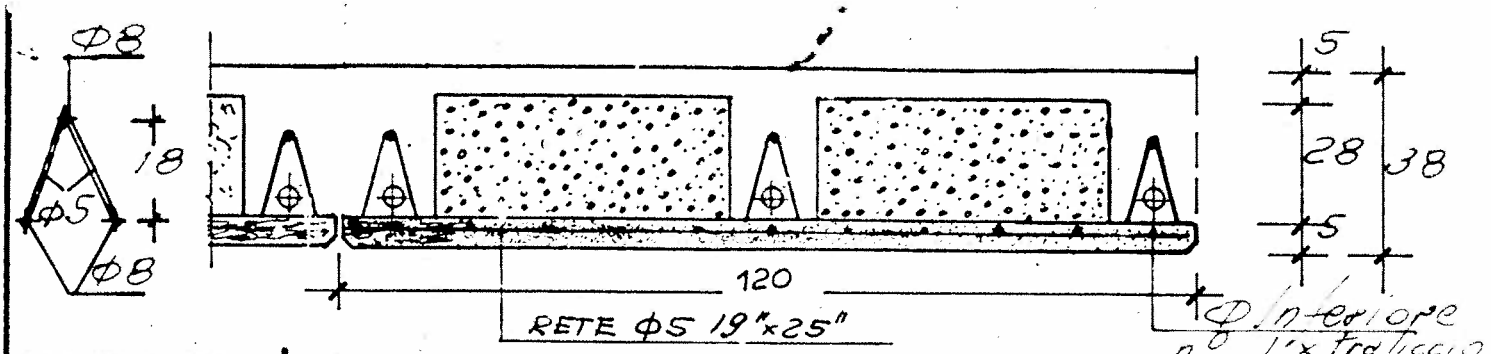

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti Codice cliente

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

* Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
* Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m 1.60 fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
* Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck 300

IL TECNICO RESPONSABILE DELLA PRODUZIONE
P.I.
ANDREA BONARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA	H. 38		H. 28
PESO PROPRIO SOLAIO	480	Kg/mq	370
SOVRACCARICO PERMANENTE	200	"	200
SOVRACCARICO ACCIDENTALE	350	"	350
CARICO TOTALE	1030	Kg/mq	920

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO
Dott. Ing.
MARCO LOCATELLI
N° 1270
Albo [illegible]

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO ..... Kg/cmq
ACCIAIO ..... Kg/cmq

* Disporre nella cappa rete elettrosaldata Ø4 maglia cm 10 x 10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie compresi le nervi

TAV. 2

LASTRE FERT

1° SOLAIO - MERCATO FLORICOLO -

ORGANIZZAZIONE SOLAI
FERT
FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE
FORNACI MAGNETTI s.p.a.
24034 CISANO BERGAMASCO - Tel. 035 / 781516 781003 - Telex 310810

RIPEM
Cant. MILANO

DISEGNO N. 1250/33
SCALA 1:50
DATA: 4/5/90
DIS.: DO

Il presente disegno è di proprietà della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.