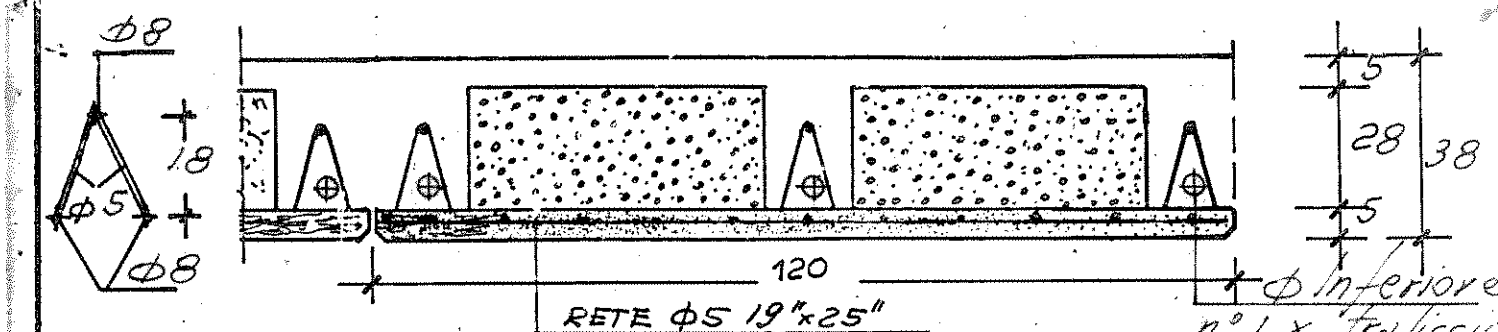


NELLA CAPPA DISPORRE RETE $\phi 4$ 10x10
CON SORMONTO DI 2 MAGLIE ANCHE
SULLE TRAVI.-

ZONE : A · B · G · U · SOLAIO H. 5+28+5

ZONE: F SOLSIO H.4+20+4



CARATTERISTICHE TECNICHE	<ul style="list-style-type: none"> - Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato. - Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato. - Ferri aggiunti <i>adatto cliente</i>
-----------------------------	--

PRESCRIZIONI PER
POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m. 1,60 fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERTI.
- * Getto di completamento e sovrastante caldara da realizzarsi in conglomerato cementizio classe Rck 300

S. STAMPA ACCIAIO

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P. M.
ANDREA ISNARDI

ANALISI DEI CARICHI	PESO PROPRIO LASTRA		
	<u>4.38</u>		4.28
	<u>4.80</u>	Kg/mq	370
	<u>2.00</u>	"	200
	<u>3.50</u>	"	350
	<u>10.30</u>	Kg/mq	920
CARICO TOTALE			920

IL CALCOLATORE DEL
Dot. Ing.
MARCO LOCATELLI
N° 1379
Atto Ingeg. Prov. Perugia
C.F. LOCATELLI MARCO

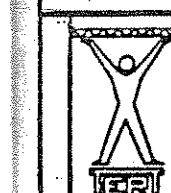
SOLLECITAZIONI	CALCESTRUZZO	Kg/cmq	MARCO LOCATI N° 379
MASSIVE	ACCIAIO	Kg/cmq	

* Disporre nella cappa rete elettrosaldata $\varnothing 4$ maglia cm 10×10
con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie
comprese le travi

TAV. (1)

LASTRE FERT

1° SOLAIO - MERCATO FLORICOLA



ORGANIZZAZIONE SOLAI
TERT
FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE
FORNACI MAGNETTI S.p.A.

RIPEM
Cont. MILANO

DISEÑO N°	1250/33	ESCALA	1:50
DATA :	4/5/90	DAS :	206

Il presente disegno è di proprietà della Organizzazione solar FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.