



# CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

# PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- \* Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- \* Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m 1,60 fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- \* Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck 300

# ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

H. 38

H. 28

PESO PROPRIO SOLAIO

480

Kg/mq

370

SOVRACCARICO PERMANENTE

70

"

70

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

150

"

150

CARICO TOTALE

700

Kg/mq

590

# SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

Kg/cm<sup>2</sup>

ACCIAIO

Kg/cm<sup>2</sup>

- \* Disporre nella cappa rete elettrosaldata 4 maglia cm 10 x 10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. (12)

LASTRE FERT

COPERTURA

-

MERCATO FLORIGOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CUSAN, BENEAMICO - Tel. 036 / 781615 781003 - Telex 31881 G I

RIPREM

DESEGNIO N.

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

1/6/90

DIS:

270

Cont. MILANO

Il presente disegno e' di proprieta' della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.