



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *1,60* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldara da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PROIEZIONE
[Signature]
ANDREA IGNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

<i>480</i>	Kg/mq
<i>70</i>	"
<i>150</i>	"
<i>700</i>	Kg/mq

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

..... Kg/cmq
..... Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata \emptyset *14* maglia cm *10 x 10* con sormonto di *2* maglie su tutta la superficie comprese le travi

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO
Dot. Ing.
MARCO LONATELLI
N. 1179
Alto Ing. Paolo Romano
C.F. 01/01/1954

TAV. (18)

LASTRE FERT

COPERTURA - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE
FORNACI MAGNETTI s.p.a.

24034 OSAN, BERGAMO - Tel. 035 / 78156 - 781005 - Telex 3188101

RIPREM

Cont. MILANO

DISSEGNO N. *1250/33*

SCALA *1:50*

DATA *21/9/90*

DES. *[Signature]*