



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *160* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P. *1*
ANDREA ISNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

<i>480</i>	Kg/mq
<i>200</i>	"
<i>350</i>	"
<i>1030</i>	Kg/mq

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO
Dot. ing.
MARCO LOCATELLI
N° 1279
Albo Ingeg. Prov. Bergamo
035/23423-27914

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

..... Kg/cmq
..... Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata *4* maglia cm *10* x *10* con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. (3)

LASTRE FERT

1° SOLAIO

MERCATO FLORISCOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI s.p.a.

24034 CUSAN, BERGAMO - Tel. 035/781616 781003 - Telex 3188101

RIPREM

DISEGNO *1250/33*

SCALA *1:50*

DATA: *23/5/90*

DAL: *5/90*

Cent. MILANO