



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *1,60* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

H. 38

PESO PROPRIO SOLAIO

480

Kg/mq

SOVRACCARICO PERMANENTE

70

"

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

150

"

CARICO TOTALE

700

Kg/mq

H. 28

370

70

150

590

SOLLECITAZIONI MASSIVE

CALCESTRUZZO

Kg/cmq

ACCIAIO

Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata *4* maglia cm *10x10* con sormonto di *2* maglie su tutta la superficie comprese le travi

LASTRE FERT

TAV. (11)

COPERTURA

MERCATO FLORICORO -



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI s.p.a.

24034 CISAR, BERGAMO - Tel. 035 / 701516 - 701003 - Telex 3108101

RIPEM

DISSEGNO N.

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

1/6/90

DIS:

6/90

Cant. MILANO

Il presente disegno e' di proprieta' della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.