



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *codice ciclate*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m ¹⁶⁰ fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck ³⁰⁰

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
ANDREA ISNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

480

PESO PROPRIO SOLAIO

70

Kg/mq

SOVRACCARICO PERMANENTE

150

"

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

700

"

CARICO TOTALE

700

Kg/mq

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

Kg/cmq

ACCIAIO

Kg/cmq

IL CALCOLATORE DEL SOL
Dott. Ing.
MARCO LOCATELLI
M. 379
Alto 100 m Bergamo
C.F. 0124/03004/034

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata $\phi 4$ maglia cm 10×10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. 13

LASTRE FERT

COPERTURA - MERCATO FIORICOLA



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE



FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CISAN, BERGAMO - Tel. 035 / 781516 - 781005 - Telex 3168761

R I P E M

DESEGNIO AL

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

21/6/90

DIS:

6/70

Il presente disegno e' di proprieta' della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.