



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *160* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
ANDREA ISNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

480	
70	Kg/mq
150	"
700	"
700	Kg/mq

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

Kg/cm²

Kg/cm²

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO
Dott. Ing.
MARCO LOCATELLI
N° 379
Alto Ing. Prof. Bergamo
C.F. LCTMCN/24304794H

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata \emptyset *4* maglia cm *10 10* x con sormonto di *2* maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. (17)

LASTRE FERT

COPERTURA - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CISAN, BERNABICO - Tel. 035 / 78156 781005 - Telex 3188161

RIPERM

DISGNO K
1250/33

SCALA
1:50

Cont. MILANO

DATA
21/9/90

DAL
d/f