



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *160* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldara da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PROIEZIONE
P. *u*
ANDREA GUARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

<i>540</i>	Kg/mq
<i>200</i>	"
<i>500</i>	"
<i>1240</i>	Kg/mq

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO
Dott. Ing.
MARCO LOCATELLI
1170
ADRIANO S. BATTISTO

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

..... Kg/cmq
..... Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata Φ 4 maglia cm *10 x 10* con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. (5)

LASTRE FERT

1° SOLAIO - MERCATO FLORICORO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI s.p.a.

14034 CESAN, BERGAMO - Tel. 035 / 781616 781008 - Telex 3188101

RIPEM

DISEGNO N.

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

11/6/90

DES:

lit.