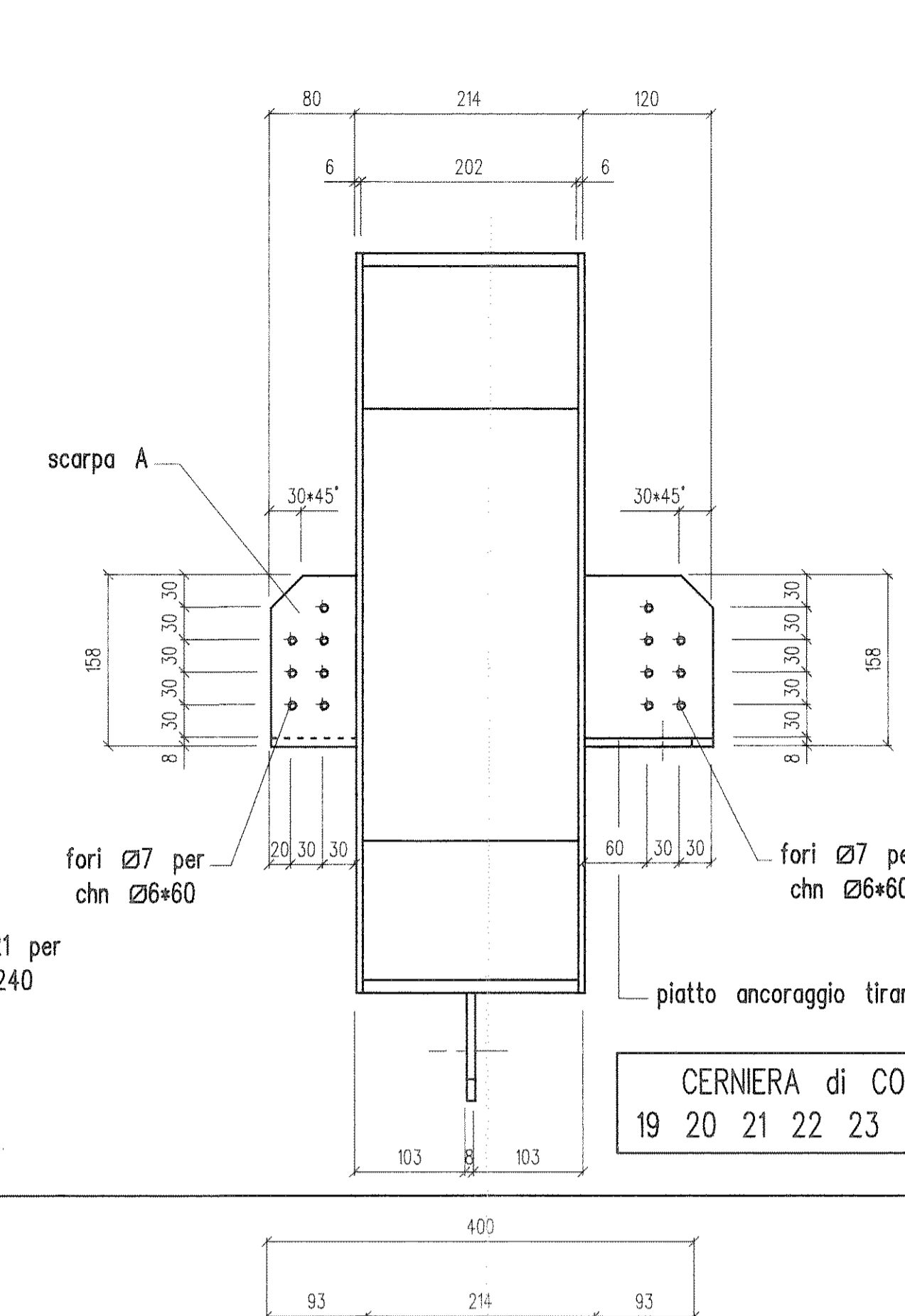
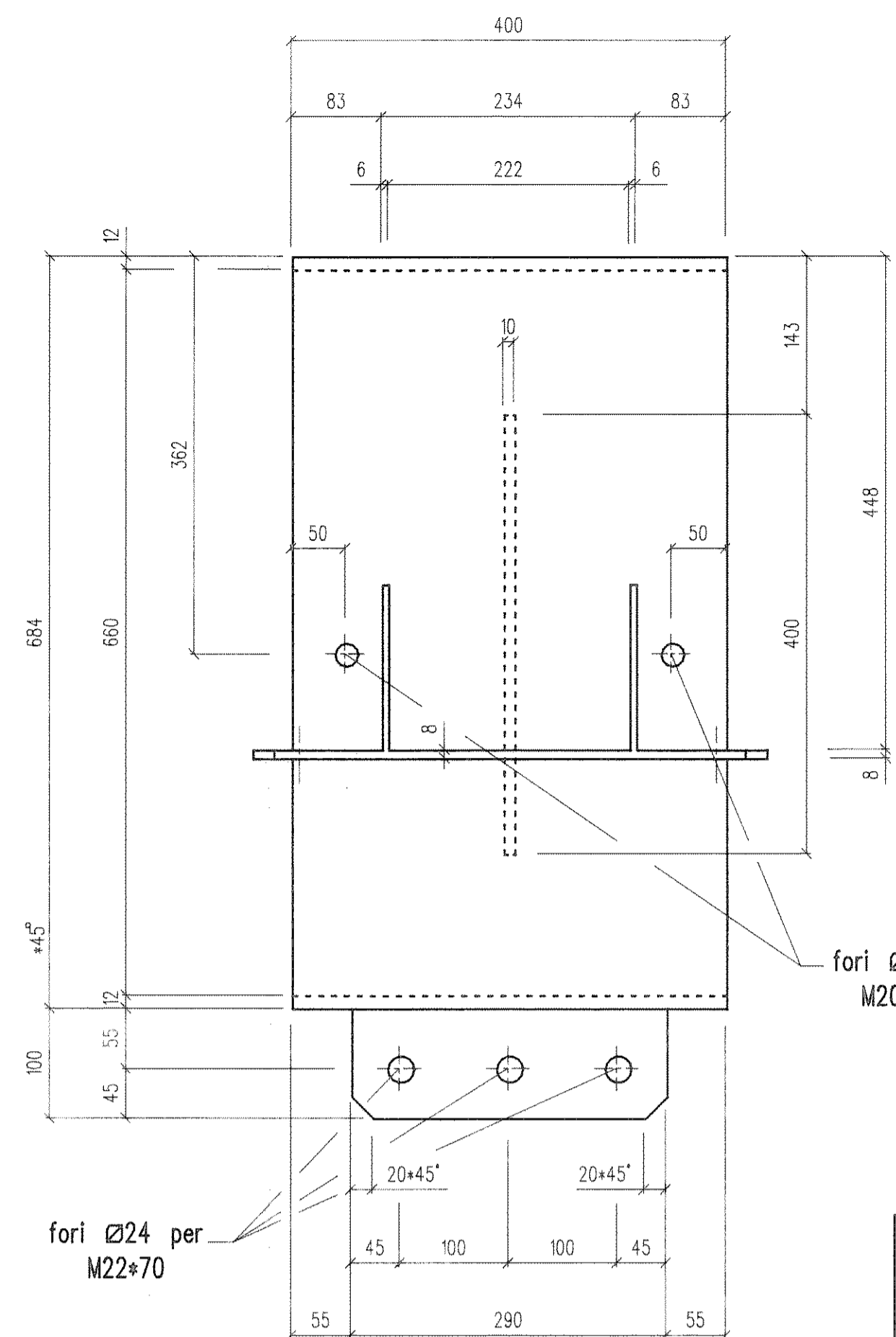
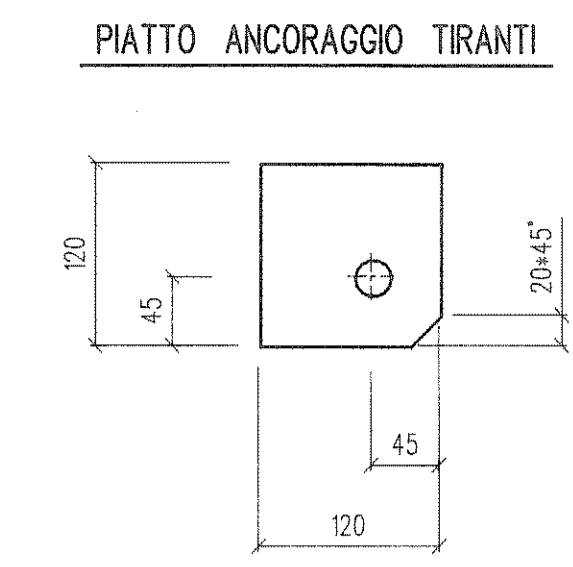


CERNIERA di COLMO per picchetti 1 28
rap. 1:5 (unita di misura mm)

N° 2 pezzi a disegno

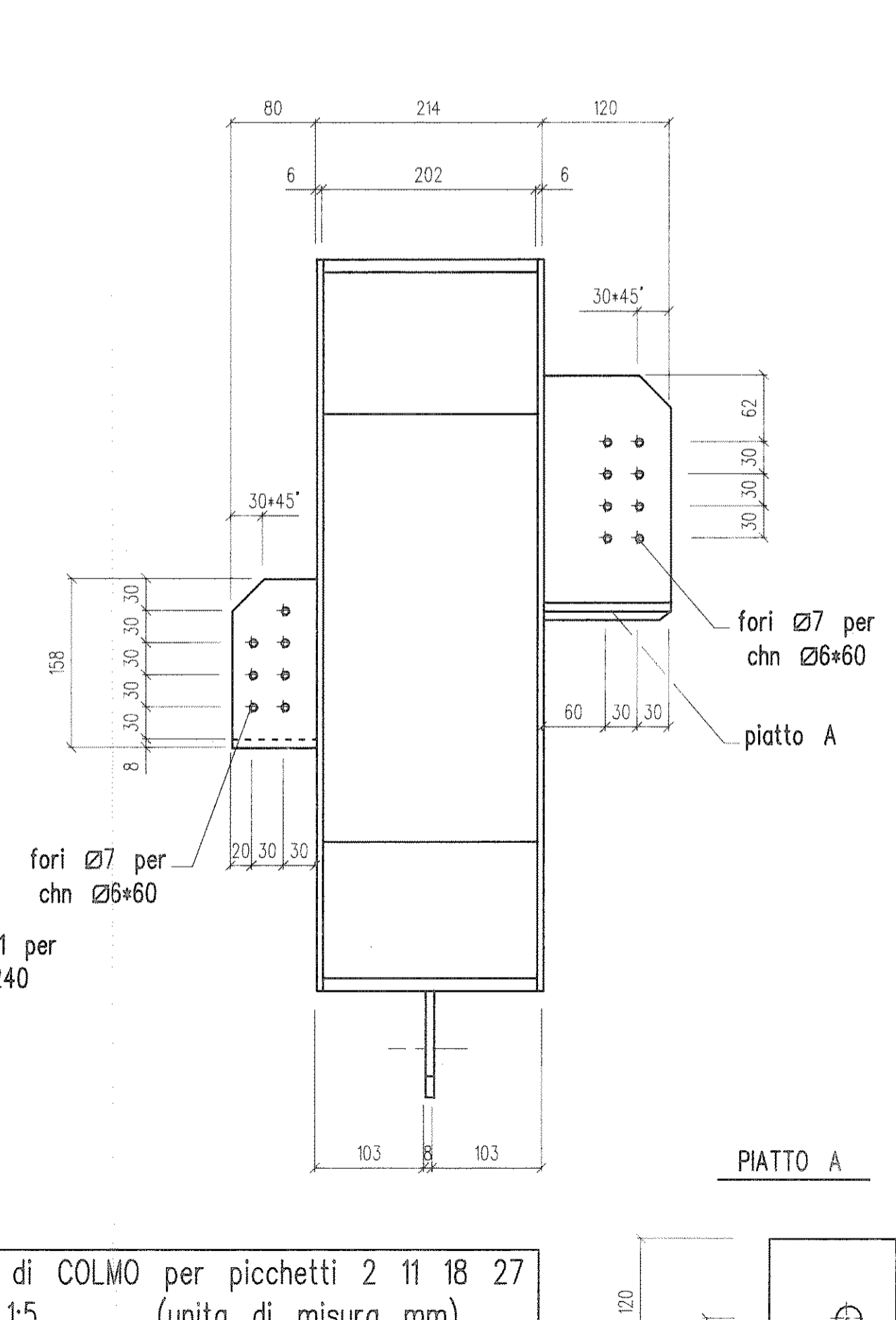
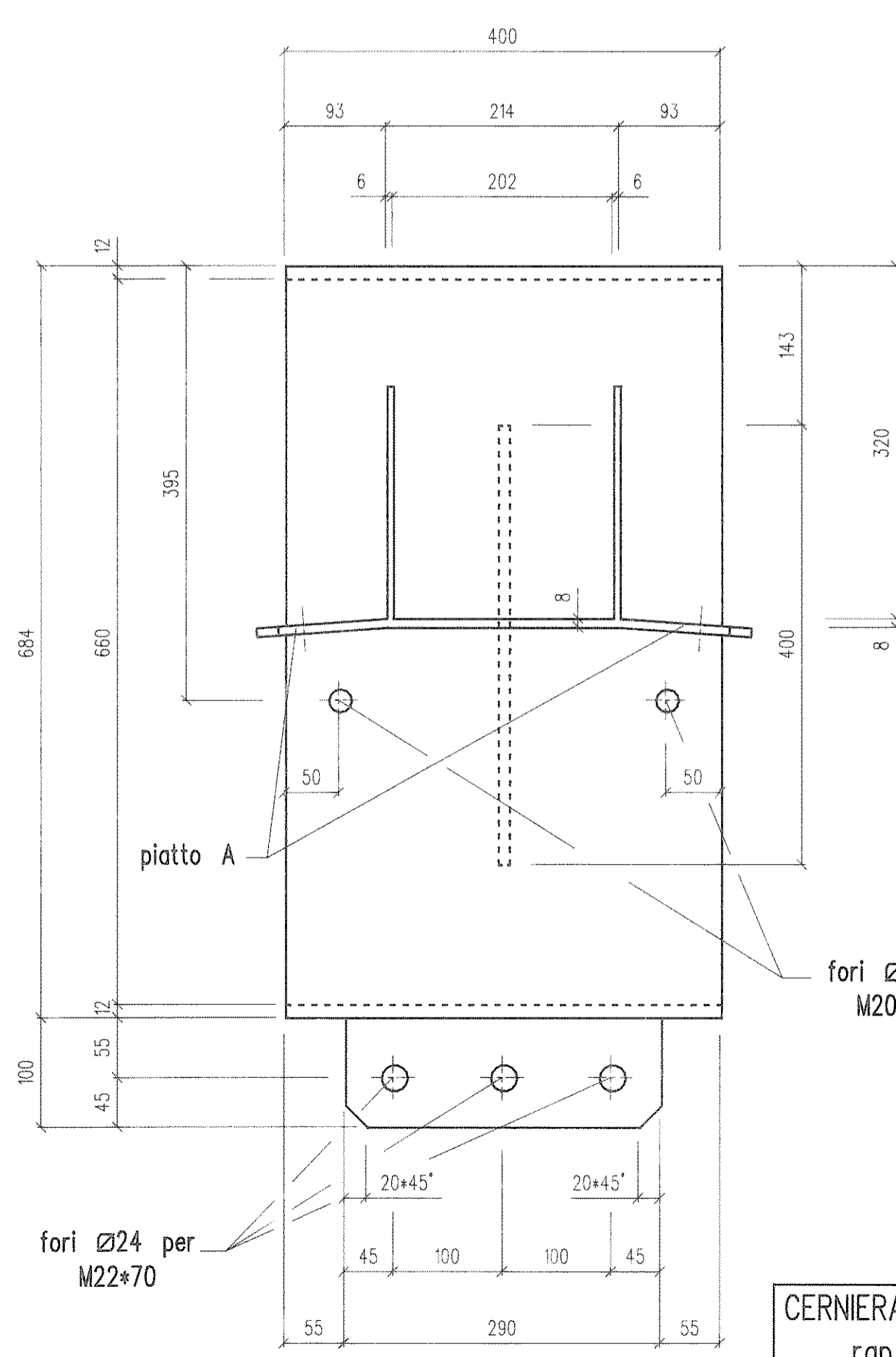


CERNIERA di COLMO per picchetti 3 4 5 6 7 8 9 10
rap. 1:5 (unita di misura mm)



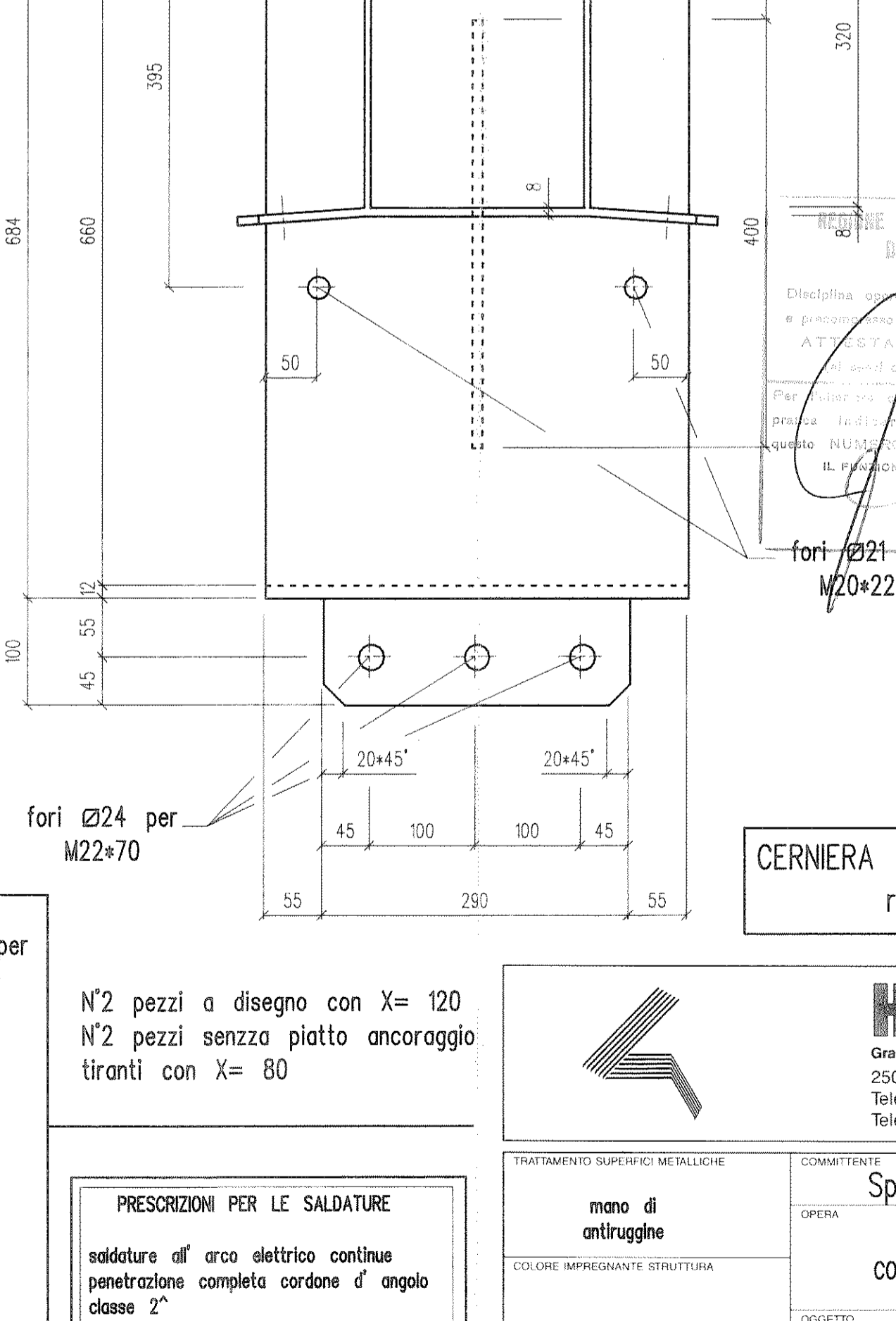
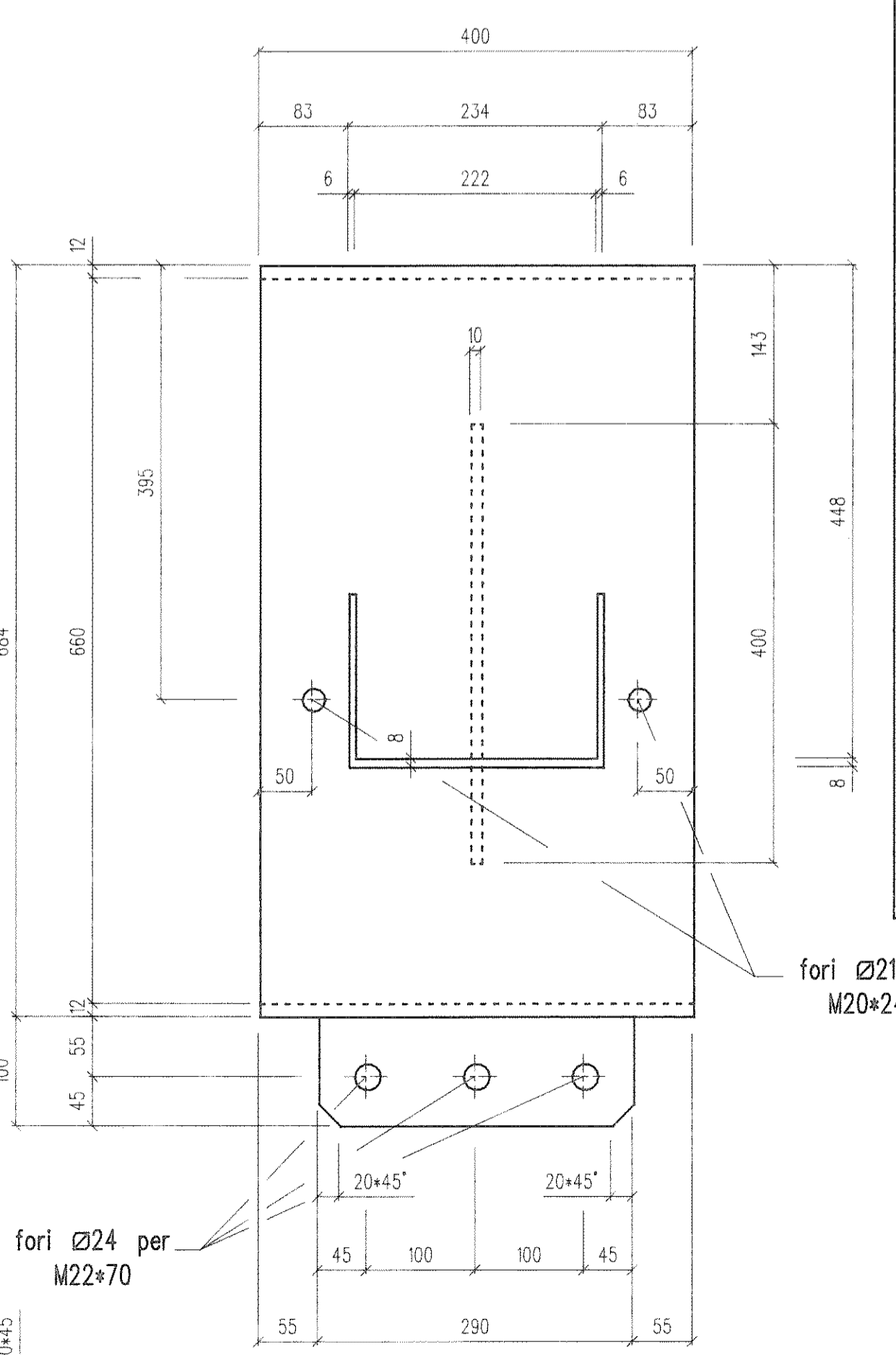
N° 8 pezzi a disegno per pic. 4 5 8 9
20 21 24 25

N° 8 pezzi con scarpa A da ambo i lati
senza piatti ancoraggio tiranti per pic.
3 6 7 10 19 22 23 26

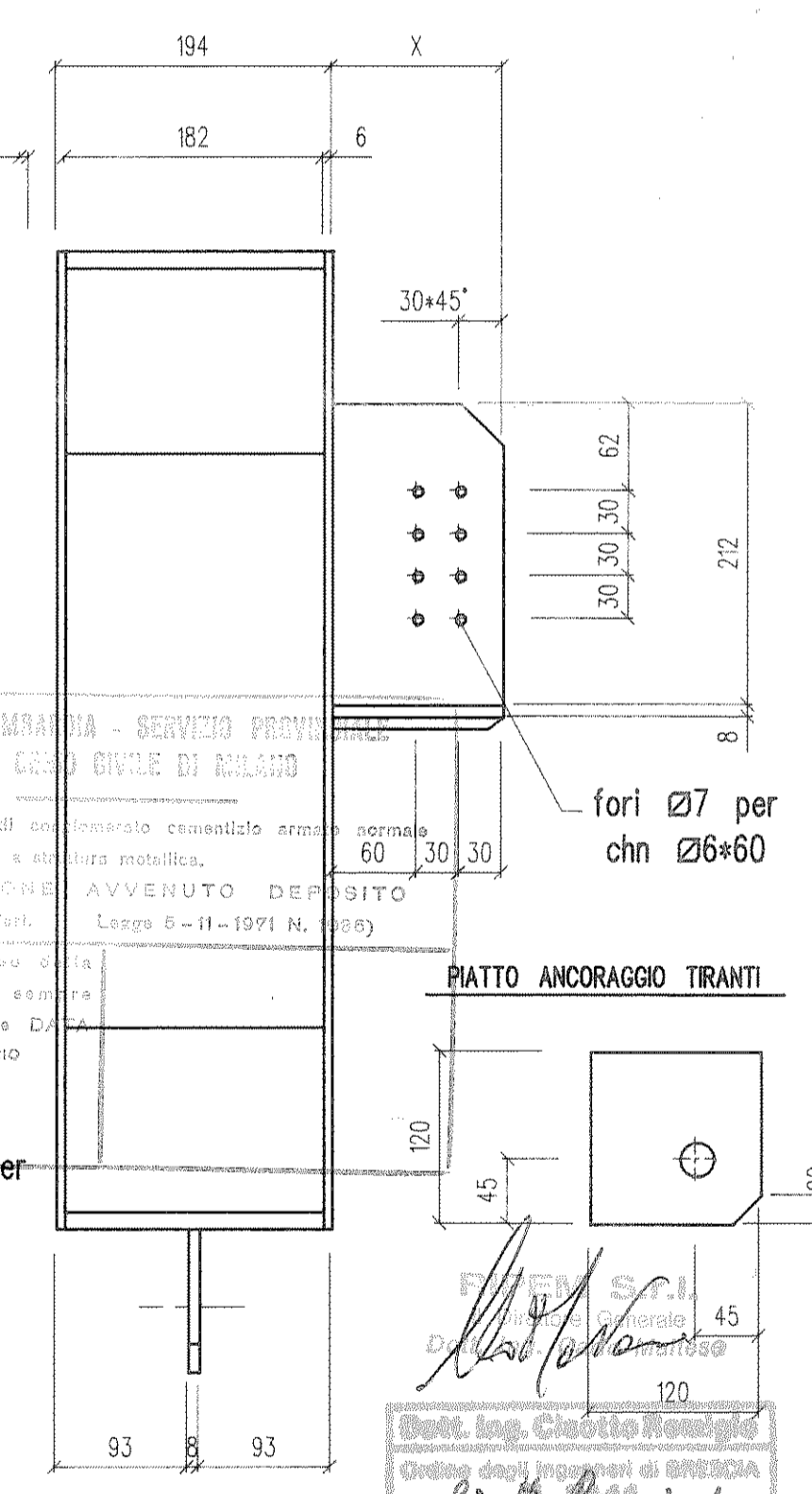


CERNIERA di COLMO per picchetti 2 11 18 27
rap. 1:5 (unita di misura mm)

N° 4 pezzi a disegno



CERNIERA di COLMO per picchetti Obis 12 17 28ter
rap. 1:5 (unita di misura mm)



N°2 pezzi a disegno con X= 120
N°2 pezzi senza piatto ancoraggio
tiranti con X= 80

PRESCRIZIONI PER LE SALDATURE
saldature all' arco elettrico continue
penetrazione completa cordone d' angolo
classe 2°
il lato delle saldature sarà pari allo
spessore minimo dei due pezzi da saldare
MATERIALE IMPIEGATO Fe37

HABITAT Legno Grandi strutture in legno lamellare 25048 EDOLO (Brescia) Italia - Via G. Sora, 22 Telefono 0364/72011 r.a. - Telefax 0364/72449 Telex 305042 ALBE I		DATA 27 set. 1990 DISSEGNIATORE P.ierRe SCALA 1:5 TAG. N° 7
TRATTAMENTO SUPERFICIE METALLICHE mano di antrugline	COMMITTENTE Spett. Imp. ass. RIPEM s.r.l.	DATA 27 set. 1990
COLORE IMPREGNANTE STRUTTURA	OPERA COPERTURA MERCATO FLORICOLO	DISSEGNIATORE P.ierRe
COLORE IMPREGNANTE PERLUNATO	OGGETTO cerniere di colmo (zona tunnel)	TAG. N° 7
AGGIORNATO	AGGIORNATO	PROTOCOLLO C.A.D. ripem/ti
PROTOCOLLO 1438 R	PROTOCOLLO 1438 R	PROTOCOLLO 1438 R

— La società si riserva il diritto di apportare modifiche esecutive, imposte dalla evoluzione tecnologica del settore, senza obbligo di preavviso.
— A norma di legge sono vietate la riproduzione o la diffusione di tutto o parte del presente elaborato grafico.