



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *1.60* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldara da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P. A.
ANDREA ISNARDI

H. 38

H. 30

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

4.80 Kg/mq
4.00 "
1.50 "
10.30 Kg/mq

385
150
150

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO

Dott. Ing.

MARCO LOCATELLI

N° 1379

Alba Ingeg. Prov. Bergamo
10137 - 035/234304-234305

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

Kg/cmq

Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata *Ø4* maglia cm *10x10* con sormonto di *2* maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV.

(26)

LASTRE FERT

COPERTURA - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE



FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CISAN, BERGAMO - Tel. 035/781516-781003 - Telex 3188101

RIPERM

Cont. MILANO

DISEGNO N.

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

1/10/90

DEL:

1/10

Il presente disegno e' di proprieta' della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.