



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *160* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P. L.
ANDREA ISNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

<i>480</i>	Kg/mq
<i>200</i>	"
<i>350</i>	"
<i>1030</i>	Kg/mq

370
200
350

IL CALCOLATORE DEL SOLAI
Dott. Ing.
MARCO LOCATELLI
N° 1379
Albo Ingeg. Prov. Bergamo

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

..... Kg/cmq

..... Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata $\phi 4$ maglia cm 10×10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV.

9

LASTRE FERT

1° SOLAIO - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE



FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CISAN, BERGAMO - Tel. 035 / 781516 - 781003 - Telex 3188101

RIPERM

Cont. MILANO

DISSEGNO N.
1250 / 33

DATA:
20 / 9 / 90

SCALA
1:50

DIS:
Di...