



RETE $\phi 5$ 19" x 25"

ϕ inferiore
n° 1 x traliccio

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m/60 fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck 300

RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P.
ANDREA ISVARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

480	Kg/mq
70	"
150	"
700	Kg/mq

370
70
150

IL CANTINIERE DEL SOLAIO

Dott. Ing.

MARCO LOCATELLI

N° 1870

Albo Ing. Prov. Bergamo

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

..... Kg/cmq

..... Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata $\phi 4$ maglia cm 10 x 10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. (20)

LASTRE FERT

COPERTURA

MERCATO FLORICULO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI s.p.a.

24034 CISAN, BERGAMO - Tel. 035 / 781516 - 781003 - Telex 316816

RIPREM

cant. MILANO

DISEGNO N°

1250/33

SCALA

1:50

DATA

1/10/90

DIS:

090