



RETE $\phi 5$ 19"x25"

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti

carico cliente

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m/60 fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck 300

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P.
ANDREA SNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

480 Kg/mq

300 "

350 "

1030 Kg/mq

IL CALCOLATORE DEL SOLAIO

Dott. Ing.

MARCO LOCATELLI

N. 1370

Albo Ingegneri Bergamo

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

Kg/cmq

Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata $\phi 4$ maglia cm 10 x 10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. 4

LASTRE FERT

1° SOLAIO - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE



FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CUSAN, BERGAMO - Tel. 035 / 781516 - 781003 - Telex 31881 G I

DISSEGNO N.

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

23/5/90

DIS:

02

RIPREM

Cont. MILANO

Il presente disegno e' di proprieta' della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.