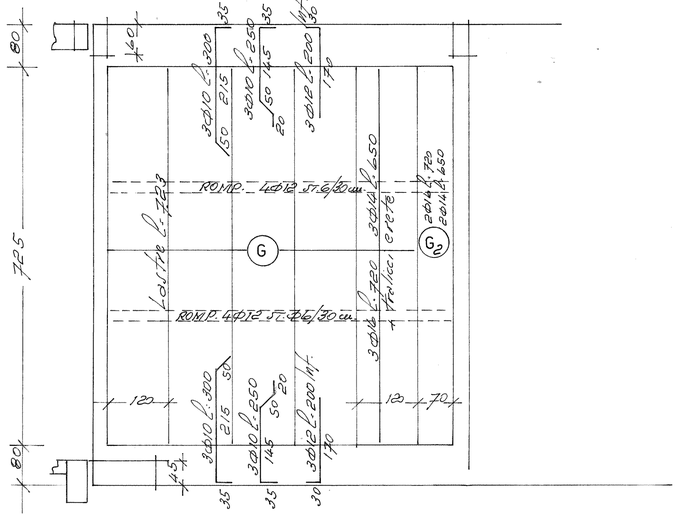
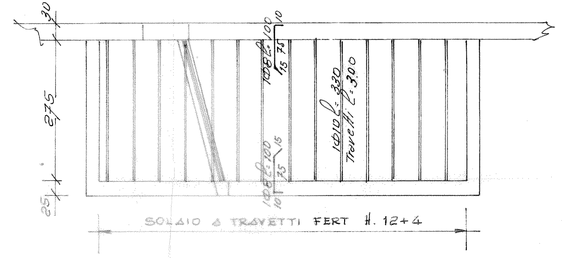
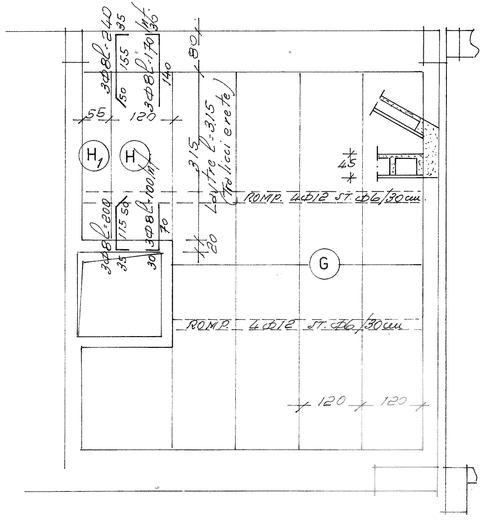
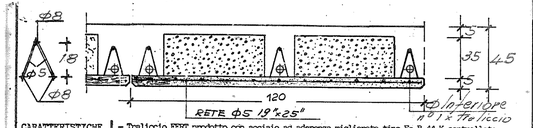


N.B. LE ARMATURE INDICATE SI RIFERISCONO AD OGNI LASTRA DI cm. 120.-

NELLA CAPPA DISPORRE RETE Φ 4 10x10 CON SORMONTO DI 2 MAGLIE ANCHE SULLE TRAVI.-







CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti CAMICO CLIENTE

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m 130 fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck 300

CENTRO RESPONSABILE DELLA PRODUZIONE
ANDREA LENARDI

SOLAIO FERT H.16

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA	540	235
PESO PROPRIO SOLAIO	300	Kg/mq 150
SOVRACCARICO PERMANENTE	200	" 100
SOVRACCARICO ACCIDENTALE	200	" 100
CARICO TOTALE	1240	Kg/mq 585

DIRETTORE DEL SOLAI
Dott. Ing.
MARCO CATELLI
n. 1575
Albo Ingg. Prov. Bergamo

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO	.....	Kg/cmq
ACCIAIO	.....	Kg/cmq

- Disporre nella cappa rete elettrosaldata Ø 4 maglia cm 10 x 10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie compresse le nervi

LASTRE FERT

TAV. 16

COPERTURA - MERCATO FLORICOLO

ORGANIZZAZIONE SOLAI FERT
FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE
FORNACI MAGNETTI s.p.a.
24034 CISANO BERGAMASCO - Tel. 035/781614 781000 - Telex 310171

R.I.P.E.M.
Cant. MILANO

DISEGNO N. 1230/33
DATA: 27/6/90
SCALA 1:50
DIS.: AV.

Il presente disegno e' di proprieta' della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.