



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad aderenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m *1,30* fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P. I.
ANDREA GNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

540	Kg/mq
200	"
500	"
1240	Kg/mq

SOLAIO FERT H.16

235
150
100

IL CAPOFILA DEL SC
Dott. *19*
MARCO LOCATEL
N° 1379
Atto Ingg. Poy. Bergamo
C.E.I.C.M. 12/8/80

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

Kg/cmq
Kg/cmq

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata *4* maglia cm *10* x *10* con sormonto di *2* maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. (16)

LASTRE FERT

COPERTURA - MERCATO FLORICOLO



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.



CENTRO DI PRODUZIONE

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

24034 CISAN, BERGAMO - Tel. 035 / 70181-5 701003 - Telex 3180701

R I T E M

DISEGNO N°

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

27/6/90

DIS:

dy

Cant. MILANO

Il presente disegno e' di proprieta' della Organizzazione solai FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.