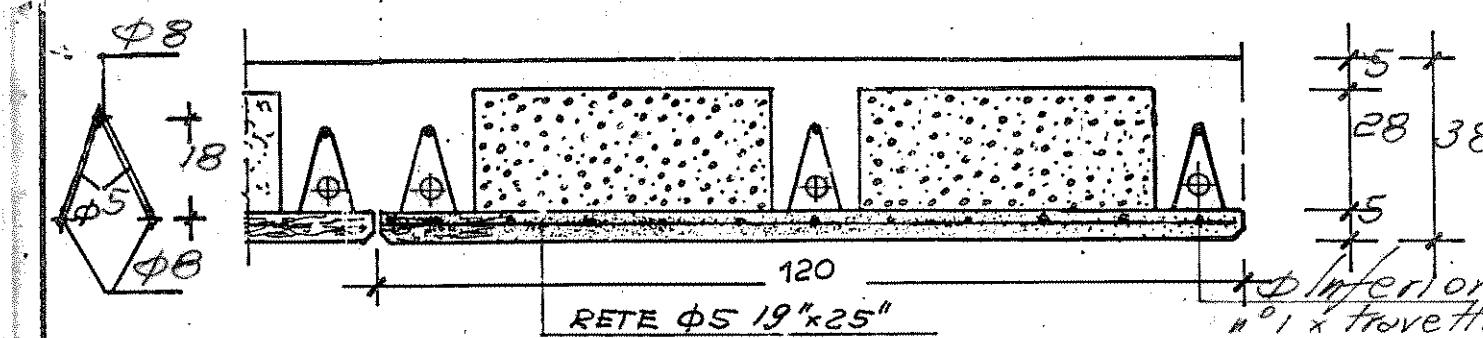
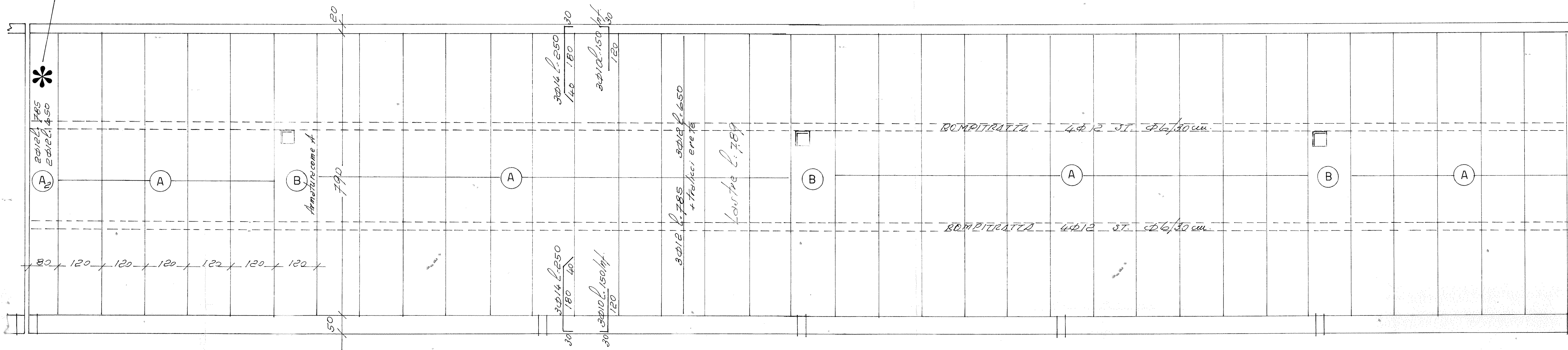


NELLA COPPA DISPORRE RETE $\Phi 4$ 10x10
CON SORMONTO DI 2 MAGLIE ANCHE
SULLE TRAVI. —

TAV. 13

INIZIO POSA



- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *codice cliente*

* Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.

* Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m ¹⁶⁰ fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.

* Getto di completamento e sovrastante caldara da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck *300*

IL TECNICO RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
ANDREA TONARD

PESO PROPRIO LASTRA	<u>480</u>	Kg/m
PESO PROPRIO SOLAIO	<u>70</u>	"
SOVRACCARICO PERMANENTE	<u>150</u>	"
SOVRACCARICO ACCIDENTALE	<u>700</u>	Kg/m
CARICO TOTALE		

IL CALCOLATORE DI
Dott. Ing.
MARCO LUCIA
N. 1579
Abc 156 1501 B
C F LCTAB 1512

CALCESTRUZZO	Kg/cm ²
ACCIAIO	Kg/cm ²

* Disporre nella cappa rete elettrosaldada $\emptyset 4$ maglia cm 10×10
con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie
comprese le travi

TAV. (13)

COPERTURA - MERCATO FLORENTINO

ORGANIZZAZIONE SOLAI
TERT
FORNACI MAGNETTI S.p.A.

**CENTRO DI PRODUZIONE
FORNACI MAGNETTI**

X 4034 CERNUSCO, BERGAMO - Tel. 035 / 781555 781005 - Telex 318810 I

R I D E M
Cont. MILANO

DISEÑO N. 1250/33.	ESCALA 1:50
DATA : 21/6/90	DIC : 6%

Il presente disegno è di proprietà della Organizzazione solar FERT. - Riproduzione anche parziale vietata.