



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Traliccio FERT prodotto con acciaio ad adherenza migliorata tipo Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti positivi in acciaio Fe B 44 K controllato.
- Ferri aggiunti *carico cliente*

PRESCRIZIONI PER POSA IN OPERA

- * Bagnare abbondantemente la lastra prima del getto, le nervature dovranno essere accuratamente costipate. Durante la stagione calda occorrerà tenere la struttura sufficientemente bagnata durante il periodo di presa.
- * Disporre la banchinatura ad una distanza non superiore a m 1.60 fino alla stagionatura del getto. E' importante tenere i giunti delle banchine sfalsati rispetto a quelli delle LASTRE FERT.
- * Getto di completamento e sovrastante caldana da realizzarsi in conglomerato cementizio classe R'ck 300

RESPONSABILE
DELLA PRODUZIONE
P. L.
ANDREA ISNARDI

ANALISI DEI CARICHI

PESO PROPRIO LASTRA

PESO PROPRIO SOLAIO

SOVRACCARICO PERMANENTE

SOVRACCARICO ACCIDENTALE

CARICO TOTALE

480 Kg/mq
70 "
150 "
700 Kg/mq

370
70
150
590

SOLLECITAZIONI MASSIME

CALCESTRUZZO

ACCIAIO

Kg/cmq
Kg/cmq

IL CALCOLO DEL SOLAIO
FOIL Ing.
MARCO LOCATELLI
N° 1379
Alto Ing. Prov. Bergamo
C.F. 01/01/1954 A794H

- * Disporre nella cappa rete elettrosaldata Ø4 maglia cm 10 x 10 con sormonto di 2 maglie su tutta la superficie comprese le travi

TAV. 19

LASTRE FERT

COPERTURA - MERCATO FLORICOLO,



ORGANIZZAZIONE SOLAI

FERT

FORNACI MAGNETTI S.p.A.

CENTRO DI PRODUZIONE



FORNACI MAGNETTI s.p.a.

24034 CISAN, BERGAMO - Tel. 035 / 78155 - 781005 - Telex 3188161

RIPREM

Cant. MILANO

DISEGNO N.

1250/33

SCALA

1:50

DATA:

1/10/90

DIS:

Dis.