














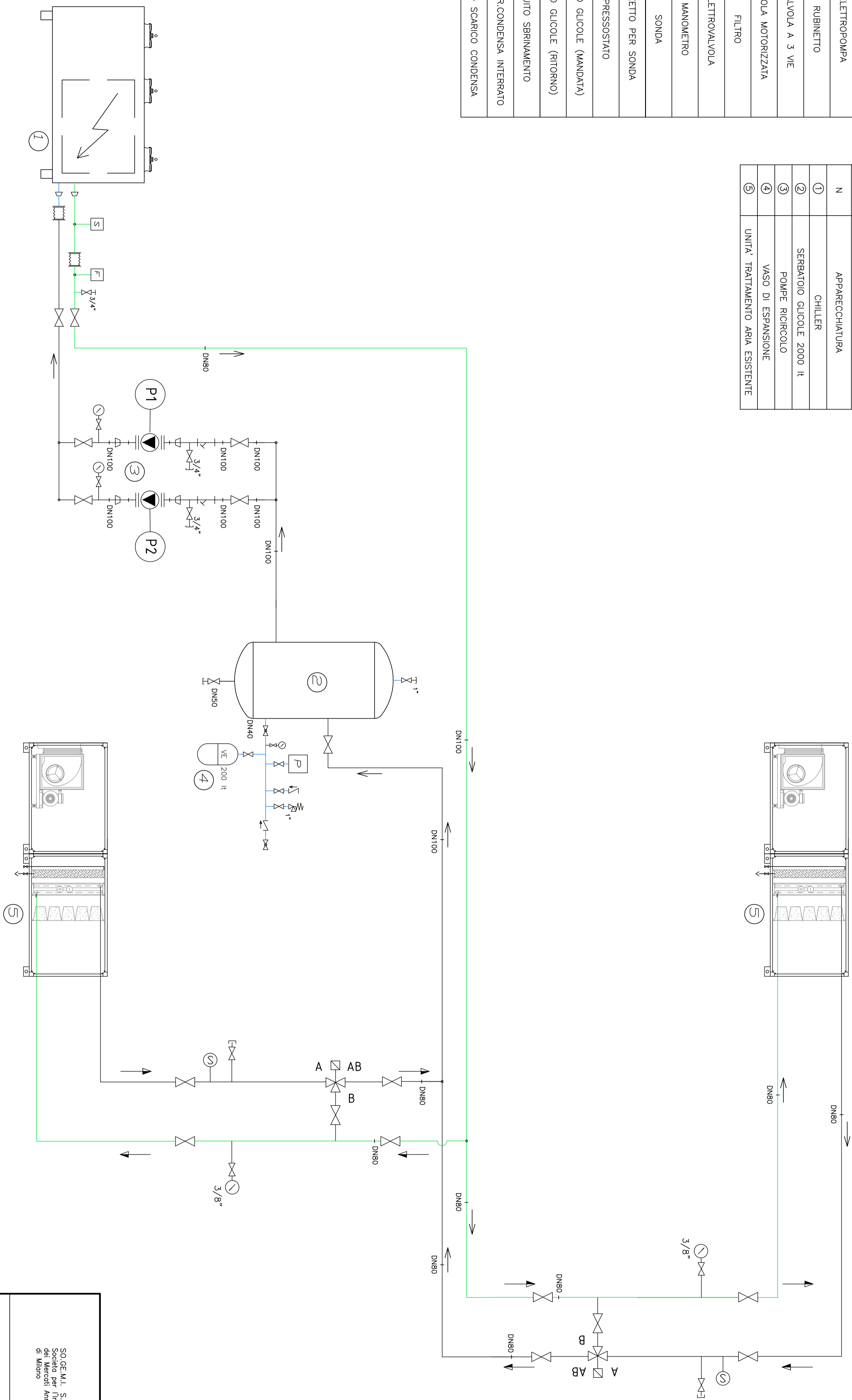


LEGENDA	
	ELETTROPOMPA
	RUBINETTO
	VALVOLA A 3 VIE
	VALVOLA MOTORIZZATA
	FILTRO
	ELETTROVALVOLA
	MANOMETRO
	SONDA
	POZZETTO PER SONDA
	PRESSOSTATO
	CIRCUITO GLICOLE (MANDATA)
	CIRCUITO GLICOLE (RITORNO)
	CIRCUITO SBRINAMENTO
	CIRC. SCAR. CONDENSA interrato
	CIRCUITO SCARICO CONDENSA

LEGENDA APPARECCHIATURE SALA MACCHINE	
N	APPARECCHIATURA
①	CHILLER
②	SERBATOIO GLICOLE 2000 lt
③	POMPE RICIROLO
④	VASO DI ESPANSIONE
⑤	UNITA' TRATTAMENTO ARIA ESISTENTE



CARATTERISTICHE TECNICHE DEL RAFFREDDATORE DI LIQUIDO	
RESA FRIGORIFERA	200 kW
TEMPERATURA INGRESSO ACQUA GLICOLATA	+7°C
TEMPERATURA USCITA ACQUA GLICOLATA	+2°C
PORTATA ACQUA GLICOLATA	9,64 l/s
TIPO DI FLUIDO	GLICOLE ETILENICO 25%

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLE POMPE DI RICIRCOLO	
POTENZA	5,5 kW
PORTATA	600 l/min
PREVALENZA	30 m.c.a.

[illegible]