

**DELIBERA DEL 31 OTTOBRE 2017  
NOMINA DELLA COMMISSIONE DI GARA**

**PROCEDURA NEGOZIATA, AI SENSI DELL'ART. 36, COMMA 2, LETTERA B), D.LGS. N. 50/2016, PER L'INDIVIDUAZIONE DELL'AFFIDATARIO DEL SERVIZIO DI ASSISTENZA FISCALE, AMMINISTRATIVA E TRIBUTARIA IN FAVORE DI SO.GE.M.I. S.P.A.**

**C.I.G.: 7225970315.**

**R.U.P.: DOTT. GABRIELE RUGGERI.**

PREMESSO CHE:

- in data 4 ottobre 2017 è stata indetta la procedura in oggetto, da aggiudicare tramite il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- il termine per la presentazione dei plichi contenenti le offerte da parte dei Concorrenti è scaduto in data 19 ottobre 2017, alle ore 12:00;
- in data 19 ottobre 2017 è stata nominata una Commissione di Gara deputata all'espletamento della sola fase di apertura ed esame della documentazione amministrativa;
- l'espletamento della fase di apertura ed esame della documentazione amministrativa s'è concluso;
- la Stazione Appaltante è tenuta a nominare una Commissione di Gara per la valutazione delle offerte dal punto di vista tecnico-economico, che sovrintenda e coordini tutte le diverse fasi della procedura, sino all'individuazione dell'Operatore Economico affidatario del servizio ed alla relativa proposta di aggiudicazione in suo favore.

TUTTO CIÒ PREMESSO,

il Direttore Generale

**DELIBERA**

- di nominare membri della Commissione di Gara deputata alla valutazione delle offerte dal punto di vista tecnico-economico, le seguenti persone:
  - Avv. Gianluca Cornelio Meglio (Presidente);
  - Rag. Viviana Gazzoni (Commissario);
  - Rag. Achille Marrano (Commissario);
  - Dott. Eugenio Bordogna (Commissario supplente);
  - Sig.ra Elisa Sirianni (Commissario supplente).
- di autorizzare la suddetta Commissione di Gara ad espletare tutte le fasi della procedura, ivi compresa la proposta di aggiudicazione, salvo l'aggiudicazione definitiva in capo al Direttore Generale.

IL DIRETTORE GENERALE

Avv. Stefano Zani

