

**DELIBERA DEL 19 OTTOBRE 2017
NOMINA COMMISSIONE DI GARA**

PROCEDURA NEGOZIATA, AI SENSI DELL'ART. 36, COMMA 2, LETTERA B), D.LGS. N. 50/2016, PER L'INDIVIDUAZIONE DELL'AFFIDATARIO DEL SERVIZIO DI ASSISTENZA FISCALE, AMMINISTRATIVA E TRIBUTARIA IN FAVORE DI SO.GE.M.I. S.P.A.

C.I.G.: 7225970315.

R.U.P.: DOTT. GABRIELE RUGGERI.

PREMESSO CHE:

- in data 4 ottobre 2017 è stata indetta la procedura in oggetto, da aggiudicare tramite il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- il termine per la presentazione dei plichi contenenti le offerte da parte dei Concorrenti è scaduto in data odierna, alle ore 12:00;
- in attesa della nomina di una Commissione di Gara per la valutazione delle offerte dal punto di vista tecnico-economico, s'intende nominare una Commissione di Gara deputata all'espletamento della sola fase di apertura ed esame della documentazione amministrativa.

TUTTO CIÒ PREMESSO,

il Direttore Generale

DELIBERA

- di nominare membri della Commissione di Gara deputata all'espletamento della sola fase di apertura ed esame della documentazione amministrativa, le seguenti persone:
 - dott. Gabriele Ruggeri, Commissario;
 - avv. Vincenzo Tamburrino, Commissario e Segretario verbalizzante;

Il Direttore Generale
Avv. Stefano Zani

